

表 B.2 (续)

序号	项 目	要 求
30	变桨减速器油位	检查油位、颜色,按照规定年限更换
31	变桨刹车	检查刹车间隙和刹车片厚度
32	液压油过滤器	观察阻塞指示器
33	振动传感器	检查振动传感器机械连接处及振动开关内的电缆连接,检查振动传感器功能
34	纽缆	测试开关动作功能
35	风向标	检查支架的固定,螺帽的固定,风向标的标记方向是否正确
36	风速计	检查风速计的固定,使风速计停止转动观察风速显示是否为 0 m/s
37	顶部开关盒	检查所有电缆连接,检查其机械固定,检查其功能是否正常
38	主开关柜	检查所有电缆的连接、 检查连接点的力矩、 特殊元件的力矩、 灯的保险座、主断路器、母线连接 检查开关的功能
39	叶片	所有转动部件自由转动 检查机械元件腐蚀状况,并进行修理 检查在正常转速和压力下叶尖是否完全关闭。检查 叶轮螺栓的紧固 液压系统是否有泄露
	塔架焊缝	检查塔架焊缝

注 1: 表格中未尽的项目,按照设备供应商的要求进行。

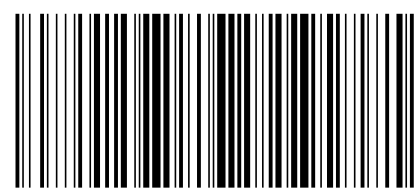


中华人民共和国国家标准

GB/T 25385—2010

风力发电机组 运行及维护要求

Operation and maintenance requirement
for wind turbines



GB/T 25385—2010

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·1-41273

定价: 16.00 元

2010-11-10 发布

2011-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

B.2 全年运行维护项目及要 求

全年运行维护项目及要 求见表 B.2。

表 B.2 全年运行维护项目及要 求

序号	项 目	要 求
1	塔架/基础连接螺栓	先抽查 5%螺栓的力矩,如有螺栓的力矩达不到要求,则检查所有螺栓力矩
2	上塔架/中塔架连接螺栓	要求同上
3	中塔架/下塔架连接螺栓	要求同上
4	偏航轴承连接螺栓	要求同上
5	叶片连接螺栓	要求同上
6	延长节/轮毂连接螺栓	要求同上
7	轮毂/叶轮主轴连接螺栓	要求同上
8	齿轮箱/底座连接螺栓	要求同上
9	齿轮箱底座/底板连接螺栓	要求同上
10	闸盘连接螺栓	要求同上
11	闸盘支架/齿轮箱	要求同上
12	偏航闸连接螺栓	要求同上
13	闸块间隙	闸块最小厚度
14	发电机连接螺栓	检查所有螺栓力矩
15	万向轴和联轴器螺栓	检查所有螺栓力矩
16	偏航齿轮箱连接螺栓	检查所有螺栓力矩
17	偏航轴承连接螺栓	检查所有螺栓力矩
18	偏航闸块间隙	闸块最小厚度
19	齿轮箱油位	检查油位,定期检测油品的质量,按 20%抽检进行油品化验
20	齿轮箱油过滤器	如报故障须更换
21	发电机加注油脂	加注
22	电缆夹板	检查电缆有无磨损,紧固夹板螺栓
23	万向轴加注油脂	加注
24	偏航齿轮箱油位	检查油位,加注
25	偏航轴承	加注
26	偏航齿系统润滑	检查每个齿面润滑剂厚度;喷涂
27	液压油位	检查油位,每 3 年更换 1 次油
28	变桨轴承润滑	加注
29	变桨齿轮润滑	检查每个齿面润滑剂厚度;喷涂

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
风力发电机组 运行及维护要求
GB/T 25385—2010

*
中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码:100045
网址 www. spc. net. cn
电话:68523946 68517548
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*
开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 16 千字
2011 年 2 月第一版 2011 年 2 月第一次印刷
*
书号: 155066·1-41273 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

附录 B
(规范性附录)
定期运行维护项目及要 求

B.1 半年运行维护项目及要 求

半年运行维护项目及要 求见表 B.1。

表 B.1 半年运行维护项目及要 求

序号	项 目	要 求
1	塔架/基础连接螺栓	先抽查 5%螺栓个数的力矩,如有一个螺栓的力矩达不到要求,则检查所有螺栓力矩
2	上塔架/下塔架连接螺栓	要求同上
3	偏航轴承连接螺栓	要求同上
4	叶片连接螺栓	要求同上
5	轮毂/加长节连接螺栓	要求同上
6	轮毂/叶轮主轴连接螺栓	要求同上
7	齿轮箱/底座连接螺栓	要求同上
8	闸盘连接螺栓	要求同上
9	闸盘支架/齿轮箱	要求同上
10	偏航闸连接螺栓	要求同上
11	闸块间隙	闸块最小厚度
12	偏航闸块间隙	闸块最小厚度
13	齿轮箱油位	检查油位
14	齿轮箱油过滤器	如需要则进行更换
15	发电机加注油脂	加注
16	万向轴加注油脂	加注
17	偏航齿轮箱油位	检查油位
18	偏航轴承	加注
19	偏航齿系统润滑	每个齿上润滑剂厚度
20	电缆夹板	检查电缆有无磨损,紧固夹板螺栓
21	液压油位	检查油位
22	风向标	检查支架的固定,螺帽的固定,风向标的转动方向与机舱偏航的方向是否一致
23	风速计	检查风速计的固定 使风速计停止转动,观察是否归 0 位
24	顶部开关盒	检查所有电缆连接,检查其机械固定,检查操作功能
25	主开关柜	检查所有电缆的连接 检查连接点的力矩 特殊元件的力矩 检查开关的功能

前 言

本标准的附录 A、附录 B 为规范性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国风力机械标准化技术委员会(SAC/TC 50)归口。

本标准起草单位:新疆金风科技股份有限公司。

本标准主要起草人:杨志强、朱新湘、侯先锋、姜兴华、王相明、霍江明。